

INSTRUCȚIUNI DE TRANSPORT, MANIPULARE, DEPOZITARE SI PUNERE IN OPERĂ

A BLOCURILOR CERAMICE CEMACON (Cod: IL-11, Ediția:1, Revizia: 2)

1. AMBALARE SI TRANSPORT:

- Blocurile ceramice CEMACON sunt livrate așezate ordonat, pe paleți de lemn (870 mm x 960 mm / 1000 x 1200 mm), infoliate complet cu folie de polietilenă.
- Pe exteriorul fiecarui palet, pe una dintre fețele laterale, se regăsește eticheta cu specificațiile produselor din respectivul palet, marcajul CE, data fabricației.
- Încărcarea, transportarea și depozitarea blocurilor ceramice se va face doar paletizat, înfoliat, așezat ordonat și nu în vrac sau alte forme decât cele menționate în prezenta fișă.
- Livrarea produselor CEMACON se face paletizat, prin mijloace auto sau C.F. în condițiile respectării condițiilor de sarcină și volume admise, în conformitate cu specificațiile mijlocului de transport utilizat și a reglementărilor de transport.
- Transportatorul va asigura obligatoriu marfa împotriva deplasării, răsturnării, lovirii, cu mijloace specifice (ex. chingi).

2. MANIPULARE, ÎNCĂRCARE/DESCĂRCARE:

- Manipularea blocurilor ceramice se va face atent, bucată cu bucată, pentru prevenirea deteriorării produselor.
- Se va respecta modul de ambalare inițial în reșezarea mării pe paleți, păstrând așezarea, orientarea blocurilor ceramice și respectând limitele paletului de lemn.
- Încărcarea și descărcarea paletelor se va face exclusiv cu ajutorul mijloacelor mecanice omologate în acest scop (stivuitoare cu furci sau alte utilaje de manipulare paleți).
- Este interzisă manipularea cu mijloace mecanizate sau nemechanizate improvizate de orice fel.

3. CONDIȚII GENERALE DE DEPOZITARE:

- Blocurile ceramice se vor așeza pe paleți de lemn conformi, de tipul celor utilizați de producător, asigurându-se o suprafață de reazăm stabilă, orizontală și rezistentă.
- În cazul suprapunerii paleților pe verticală, pe mai multe rânduri, aceștia se vor asigura împotriva răsturnării, alunecării, căderii. Nu se recomandă depozitarea pe verticală a mai mult de 3 paleți, în cazul produsului EC 24 V-96 buc nu se recomandă depozitarea pe verticală a mai mult de 2 paleți.
- Se recomandă depozitarea produselor CEMACON pe o suprafață betonată, obligatoriu orizontală și cu asigurarea unui sistem de scurgere a apelor pluviale sau accidentale.

4. INSTRUCȚIUNI DE PUNERE IN OPERĂ:

Punerea în operă a blocurilor ceramice CEMACON se va face respectând normativele tehnice în vigoare;

1. Pentru *blocurile ceramice clasice* (cu secțiune dreptunghiulară), se prevede un rost orizontal de mortar cu grosimea de 12 mm și un rost vertical de mortar cu grosimea de 10 mm;
 2. Pentru *blocurile ceramice cu locaș mortar*, se prevede un rost orizontal de mortar cu grosimea de 12 mm, iar locașul de mortar se va umple în totalitate.
 3. Pentru *blocurile ceramice cu nut și feder*, se prevede doar rostul orizontal de mortar cu grosimea de 12 mm. Nu se va prevedea rost vertical de mortar, conlucrarea pe aceasta direcție realizându-se prin imbinarea nut și feder-ului;
- Zidirea blocurilor ceramice CEMACON se va face urmând etapele zidăriei tradiționale. Se vor respecta următoarele:**
- Se interzice utilizarea blocurilor ceramice CEMACON la lucrări de zidărie fără existența unui proiect de execuție, întocmit de un proiectant de specialitate și verificat de un verificator atestat în conformitate cu reglementările tehnice în vigoare.
 - Se interzice utilizarea la prelucrarea blocurilor ceramice a unor mijloace care nu sunt prevăzute în documentația tehnică.
 - Înainte de câteva ore de punere în operă a blocurilor ceramice, acestea trebuie udate. Acest lucru este obligatoriu pentru ca blocul ceramic să nu absoarbă laptele de ciment în momentul punerii în operă.
 - Țeserea rosturilor verticale se va face prin decalarea acestora cu ½ de caramidă la fiecare al doilea rând de zidărie.
 - Modularea pereților se va face ținând seama de înălțimea asizei, care este de 250 mm (238 mm înălțimea blocurilor ceramice +12 mm înălțimea rostului orizontal de mortar).
 - Produsul EC 24 V se folosește exclusiv la realizarea canalelor de ventilație. Zidirea este realizată în mod corect așezând produsele unul peste celălalt, pe verticală, rezultând astfel un stâlp de cărămidă cu un canal interior. Canalul de ventilație este interzis a se îngloba în structura de rezistență a clădirii.
 - Pentru zidirea blocurilor ceramice se va utiliza un mortar de clasă *minim M5*, conform normativelor tehnice în vigoare (conf. SR EN 998-2).
 - Se interzice practicarea de șlițuri tehnologice în grosimea zidăriei, în special pe diagonală sau față în față, fara acordul inginerului structurist. Practicarea șlițurilor se va face cu ajutorul mașinii de frezat.
 - Este interzisă punerea în operă a fracțiunilor de bloc ceramic, care nu au pereți exteriori continui pe contur.
 - Tăierea blocurilor ceramice se va face cu unelte specializate pentru această operațiune.
 - Pentru țeserea corectă și calitatea superioară a zidăriei, se vor folosi jumătăți de blocuri ceramice CEMACON (Evoceramic ½ 29, Evoceramic ½ 44). Pentru dimensiuni speciale, pentru tăierea blocurilor ceramice, se vor folosi obligatoriu doar dispozitive mecanice sau manuale pentru tăiat blocuri ceramice cu goluri verticale (fierăstrău mecanic sau manual cu disc/ dantură specială, mașină de tăiat caramizi, etc).
 - Prinderea obiectelor grele pe pereții structurali se va face numai utilizând dibluri speciale pentru zidărie.
 - Zidăria de compartimentare se va ancora obligatoriu în elemente structurale prin prevederea unor armături în rosturile orizontale, la fiecare doua asize, cu bare de ancoraj de $\phi 8$ mm prelungite cu 100 cm în rosturile asizei.
 - Pentru poziționarea zidăriei se va utiliza numai ciocan de cauciuc. Se interzice utilizarea ciocanului metalic pentru poziționare.

Pentru informații suplimentare vă rugăm să accesați site-ul www.cemacon.ro sau să contactați reprezentanții CEMACON sau ai distribuitorilor autorizați

